

20 Sicherheitsprinzipien

Verhaltensbezogene Sicherheit (VS)

- 1 Wir sind davon überzeugt, dass alle Zwischenfälle und Verletzungen verhindert werden können.
- 2 Sicheres Arbeiten ist für jeden oberstes Gebot.
- 3 Wir achten gegenseitig auf gefährliche Situationen und Sicherheit.
- 4 Jeder ist verpflichtet, die Arbeit in gefährlichen Situationen zu unterbrechen.
- 5 Die Erwartungen und Vorschriften gelten für alle im Werk.
- 6 Vorschriften und Anweisungen sind zu befolgen und zu beachten.
- 7 Alle Unfälle und Vorfälle/Beinaheunfälle müssen gemeldet und untersucht werden.
- 8 Gefährdungsbeurteilungen (Risikobewertungen) müssen vor, während und bei Beendigung von Arbeiten durchgeführt werden.
- 9 Alle Führungskräfte tragen besondere Verantwortung für die Förderung und Einhaltung dieser Prinzipien.
- 10 Wir dürfen nur Arbeiten ausführen, für die wir qualifiziert und ausgebildet sind.

Prozesssicherheit (PS)

Die Grundlage für die Prozesssicherheit bilden die Integrität der Anlagen und die Vermeidung von Stoffaustritten.

- 1 Der Anlagenleiter/ Site Manager ist für die Gesamtintegrität der Anlage / Site verantwortlich.
- 2 Die Anlageningenieure sind für die Instandhaltung und Integrität der Anlage und Schutzsysteme verantwortlich.
- 3 Die Verantwortlichkeiten innerhalb des Unternehmens zur Festlegung und Überwachung der zulässigen Betriebsparameter (Operating Envelopes) müssen klar definiert sein.
- 4 Die Verfahrensanweisungen und zulässigen Betriebsparameter (Operating envelopes) sind zu beachten. Abweichungen müssen gemeldet und untersucht werden.
- 5 Alle Änderungen müssen einer ordnungsgemäßen Risikobewertung und einem MOC-Verfahren unterzogen werden.
- 6 Prozessbedingte Gefahren (Process Hazards) werden systematisch identifiziert, bewertet, überprüft und überwacht.
- 7 Alle Anlagen müssen einer regelmäßigen Inspektion unterzogen werden, um die Integrität und Betriebssicherheit der Schutzsysteme sicherzustellen.
- 8 Die Produktionsverantwortlichen müssen den sicheren Betrieb oder die notwendige Abschaltung der Anlage immer vor die Produktion stellen.
- 9 Im Zweifelsfall muss die Anlage immer in den sichersten Zustand überführt werden.
- 10 Wir haben auf Grundlage von Risikobewertungen Notfallpläne entwickelt, die regelmäßig getestet werden.